



Программа профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации
рабочих по профессии

Оператор обезвоживающей и обессоливающей установки (4-й разряд)



Александр Анатольевич Кувшинов, преподаватель

Образование

— Высшее, Грозненский нефтяной институт им. акад. М.Д. Миллионщикова по специальности «Экономика и организация нефтяной и газовой промышленности», квалификация инженер-экономист», 1992 г.

— ПП «Педагогика среднего профессионального образования. Методология и практика реализации ФГОС нового поколения», 340 ч., АНО «Академия дополнительного профессионального образования» (г. Курган), октябрь-декабрь 2020, Диплом о ПП рег.№2544

Преподавательский стаж - 4 года

tpt.tom.ru

kustova@tpt.tom.ru

8 (3822) 907-526

Описание программ

Профессиональная подготовка (250 часов)	Переподготовка рабочих (130 часов)	Повышение квалификации рабочих (72 часа)
Общепрофессиональный модуль		
120 ч.	-	-
• Основы технического черчения • Электротехника • Основы технической механики и слесарных работ • Охрана труда • Безопасность жизнедеятельности • Материаловедение		
Профессиональный модуль		
78 ч.	78 ч.	40 ч.
• Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти. • Основы промышленной безопасности. • Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти • Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках • Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента	• Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти. • Основы промышленной безопасности. • Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти • Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках • Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента	• Введение. Физико-химические свойства нефтепродуктов. Требования, предъявляемые к товарной нефти. • Основы промышленной безопасности. • Технологический процесс обезвоживания, обессоливания и стабилизации нефти • Обслуживание технологического оборудования. Ремонтные и аварийно-восстановительные работы на установках • Учет количества подготовленной нефти и расхода химического реагента
Производственное обучение		
36 ч.	36 ч.	24 ч.
Консультации		
8 ч.	8 ч.	4 ч.
Итоговая аттестация		
8 ч.	8 ч.	4 ч.

Учебные аудитории

